

82 Benning Street, West Lebanon, NH 03784 USA
(603) 298-5711 • www.thermal-dynamics.com

Manual 0-2892

RPT Adapter Kits
Catalog # 7-3455, 7-3456

Installation Instructions

General Information

These Replacement Torch Adapter Kits connect the Thermal Dynamics SL60 or SL100 Torch Leads, or the ATC Adapter Kit No. 7-5207, to the following equipment:

- Kit No. 7-3455: Hypertherm* powermax* 1100
- Kit No. 7-3456: Miller* Spectrum* 3080

Supplied Parts

The kits include:

- Adapter Assembly
- Rubber Boot
- Large Insulating Sleeve
- Small Insulating Sleeve
- Instructions

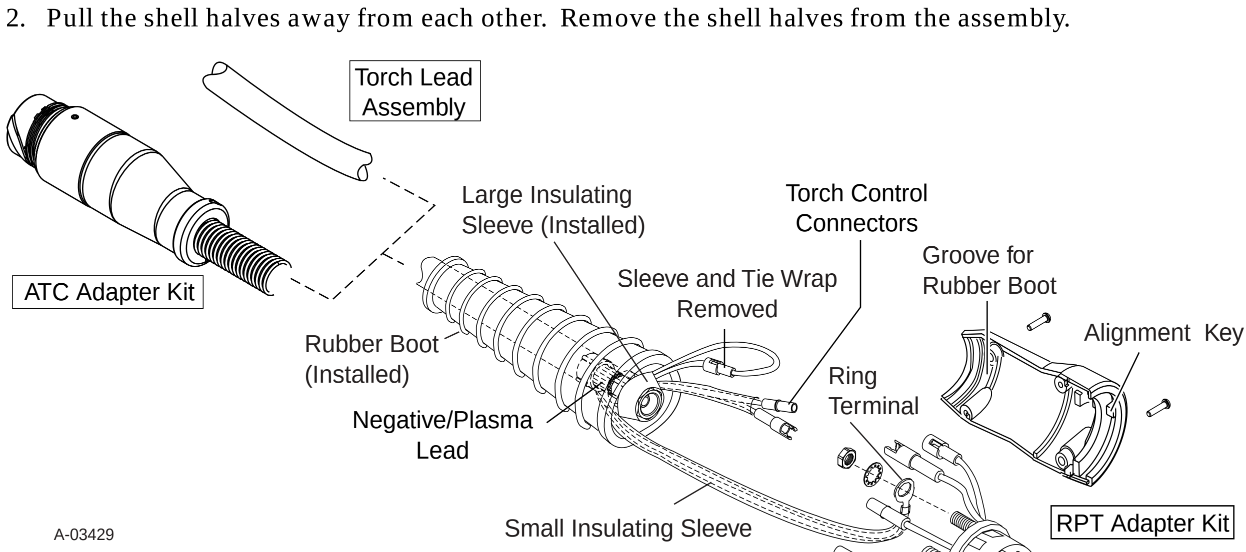


Disconnect primary power to the system before disassembling the torch or torch leads.

Assembly

Assemble the Adapter Kit as follows:

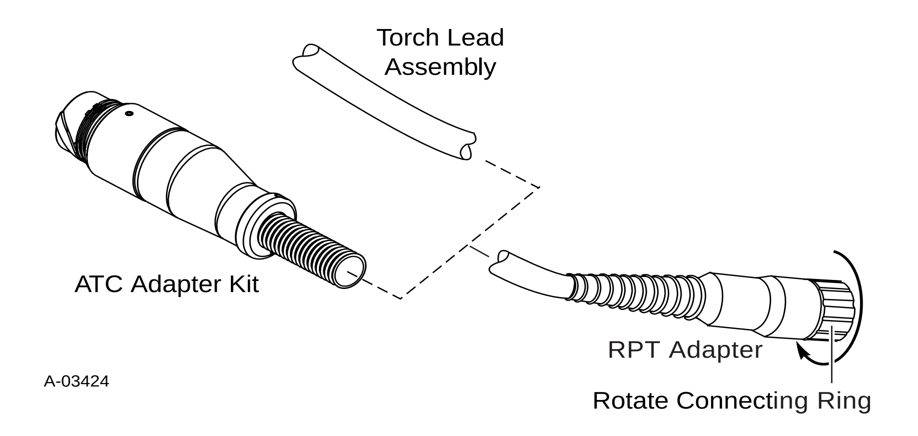
1. Remove four screws from the shell halves.
2. Pull the shell halves away from each other. Remove the shell halves from the assembly.



3. Slide the rubber boot, small end first, onto the torch leads or ATC Adapter. Slide the boot up far enough to allow access to the fittings and connections.
4. Cut the plastic tie wrap off the sleeved wires connected to each other on the torch leads or ATC Adapter. Remove the insulating sleeve.
5. Disconnect the connectors between the small joined wires on the torch leads or ATC Adapter. Remove the nut and internal star washer from the threaded stud on the RPT Adapter.
6. Slide the large insulating sleeve onto the negative / plasma fitting (only) on the torch leads or ATC Adapter. The sleeve must not enclose the torch control wiring. Fold the end of the insulator back (refer to illustration) temporarily for access to the negative / plasma fitting.
7. Connect the negative / plasma fitting on the torch leads or ATC Adapter to the gas fitting on the RPT Adapter. Do not use thread sealant. Use a wrench to hold the gas fitting on the RPT adapter stationary. Turn only the negative / plasma fitting on the torch leads or ATC Adapter. Tighten securely. Slide the insulating sleeve over the connection between the negative / plasma fitting and the RPT adapter gas fitting. Unfold the insulating sleeve to cover the connection.
8. Slide the small insulating sleeve over the torch leads or ATC Adapter wire with a ring tongue connector. Use the washer and hex nut to connect the ring tongue connector to the threaded stud on the RPT Adapter. Tighten securely. Bend the ring tongue connector to a 90° angle. Slide the insulating sleeve down to the washer and nut.
9. Match the mating wire connectors to connect the remaining torch leads or ATC Adapter wires to the RPT Adapter wires. There are two sizes and two types of connector.
10. Position one shell half on the assembly. Grooves inside the shell halves capture the center assembly and the rubber boot. Alignment keys inside the shell halves engage alignment notches on the center fitting. Rotate the shell half to ensure that the key engages the alignment notch.
11. Arrange the wires and connectors evenly around the gas line. Slide the rubber boot down from the torch leads or ATC Adapter. Ensure that the end ring on the boot engages the groove next to the screw holes inside the shell half.
12. Install the second shell half. Position the shell half to ensure that its alignment key engages the alignment notch on the center fitting. Press the halves of the shell together by hand. Ensure that there are no wires caught between the outer edges of the shells. Fasten the shell halves together with four screws.

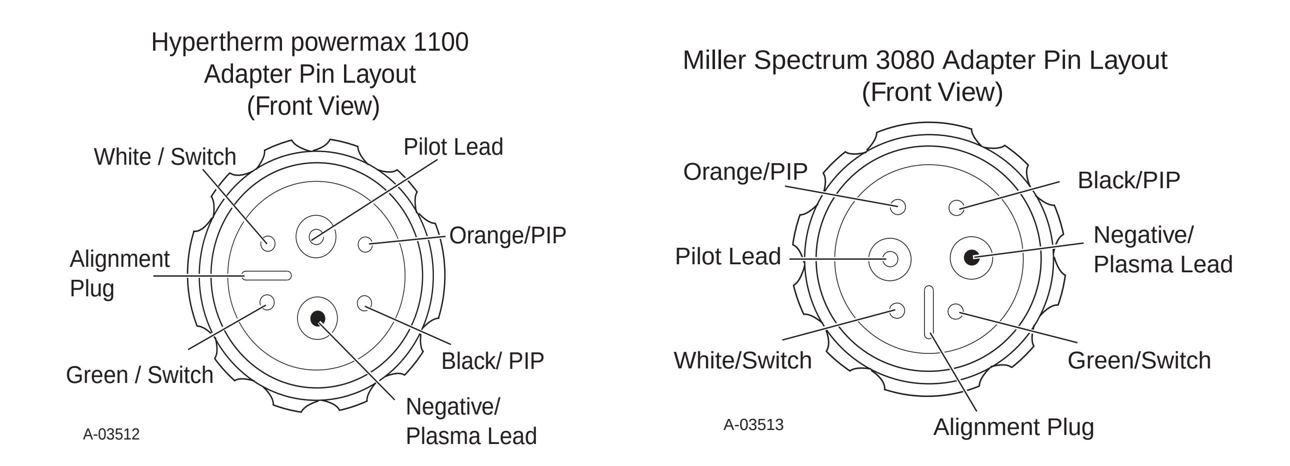
Installation and Use

1. Press the male connector on the torch leads into the female receptacle on the ATC Adapter. Use the connecting ring on the torch leads connector to secure the male connector in place in the receptacle. Do not use tools. If resistance is felt, unthread the connecting ring, check the alignment of the connector and receptacle, and reassemble.
2. Install the proper torch consumables and set gas pressure according to the Torch Instruction Manual.
3. Connect the RPT Adapter to the Power Supply.



4. Reconnect main input power to the Power Supply and turn the unit ON.
5. Set air pressure according to directions in the Torch Instruction Manual.
6. Test torch for proper operation.

Connector Pin Layout



NOTE

Every effort has been made to provide complete and accurate information in this manual. However, the publisher does not assume and hereby disclaims any liability to any party for any loss or damage caused by errors or omissions in this manual, whether such errors result from negligence, accident or any other cause.



82 Benning Street, West Lebanon, NH 03784 USA
(603) 298-5711 • www.thermal-dynamics.com

Manuel 0-2892

Kits D'Adapteur de RPT
Catalogue # 7-3455, 7-3456

Instructions D'Installation

Informations Générales

Ces kits d'adapteur de torche de rechange des fils connectent de Thermal Dynamics torche SL60 ou SL100, ou le No. 7-5207 de kit d'adapteur d'ATC, à l'équipement suivant:

- Kit 7-3455: Hypertherm * powermax * 1100
- Kit 7-3456: Miller * Spectrum * 3080

Pièces Fournies

Les kits incluent:

- Assemblée D'Adapteur
- Cache En caoutchouc
- Grande Douille Isolante
- Petite Douille Isolante
- Instructions

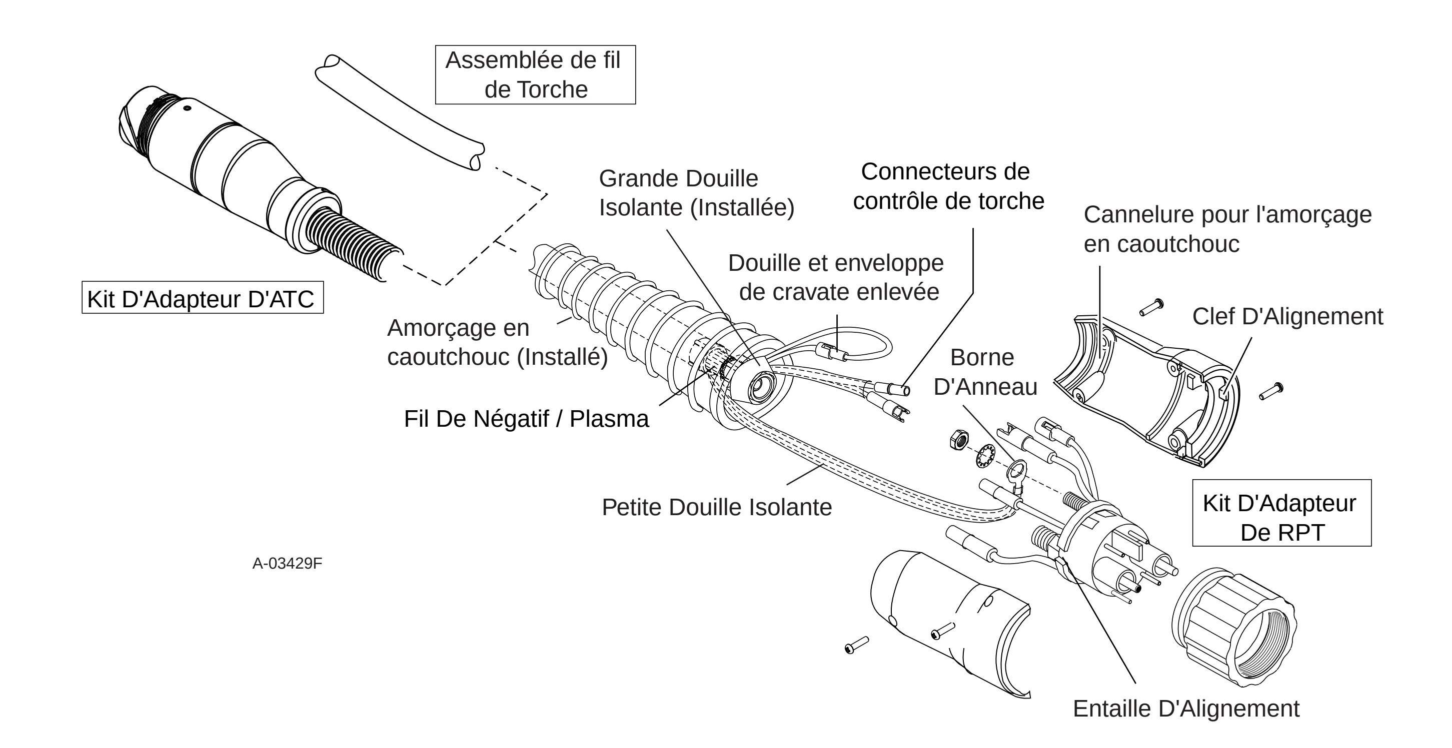
AVERTISSEMENT

Alimentation électrique primaire de débranchement au système avant de démonter la torche ou les fil de torche.

Assemblée

Assemblez le kit d'adapteur comme suit:

1. Enlevez quatre vis des moitiés de coque.
2. Traction les moitiés de coque loin de l'un l'autre. Enlevez les moitiés de coque de l'assemblée.



3. Glissière la cache en caoutchouc, petite extrémité d'abord, sur les fils de torche ou l'adapteur d'ATC. Glissière la cache haute assez loin pour permettre l'accès aux raccords et aux raccordements.

4. Coupe l'enveloppe en plastique de cravate outre des fils gainés connectés entre eux sur les fils de torche ou l'adapteur d'ATC. Enlevez la douille isolante.

5. Débranchement les connecteurs entre les petits fils jointifs sur les fils de torche ou l'adapteur d'ATC. Enlevez l'écrou et la rondelle interne d'étoile du goujon fileté d'adapteur de RPT.

6. Glissière la grande douille isolante sur le raccord de négatif / plasma (seulement) sur les fils de torche ou l'adapteur d'ATC. La douille ne doit pas enfermer le câblage de contrôle de torche. Pli l'extrémité du isolateur en arrière (référez-vous à l'illustration) temporairement pour l'accès au raccord de négatif / plasma.

7. Connectez le raccord de négatif / plasma sur les fils de torche ou l'adapteur d'ATC au raccord de gaz sur l'adapteur de RPT. Pas le mastic de filet d'utilisation. Utilisez une prise de clé le raccord de gaz sur l'adapteur de RPT stationnaire. Spire seulement le raccord de négatif / plasma sur les fils de torche ou l'adapteur d'ATC. Serrez solidement. Glissière la douille isolante au-dessus du raccordement entre le raccord de négatif / plasma et le raccord de gaz d'adapteur de RPT. Dévoilez la couverture isolante de douille le raccordement.

8. Glissière la petite douille isolante au-dessus des fils de torche ou fil d'adapteur d'ATC avec un connecteur de languette d'anneau. Utilisez l'écrou de rondelle et de sortilège de brancher le connecteur de languette d'anneau au goujon fileté sur l'adapteur de RPT. Serrez solidement. Courbure le connecteur de languette d'anneau à une cornière de 90°. Glissière la douille isolante en bas à la rondelle et à l'écrou.

9. Allumette les connecteurs joignants de fil pour connecter les fils de torche ou les fils restants d'adapteur d'ATC aux fils d'adapteur de RPT. Il y a deux tailles et deux espèces des connecteurs.

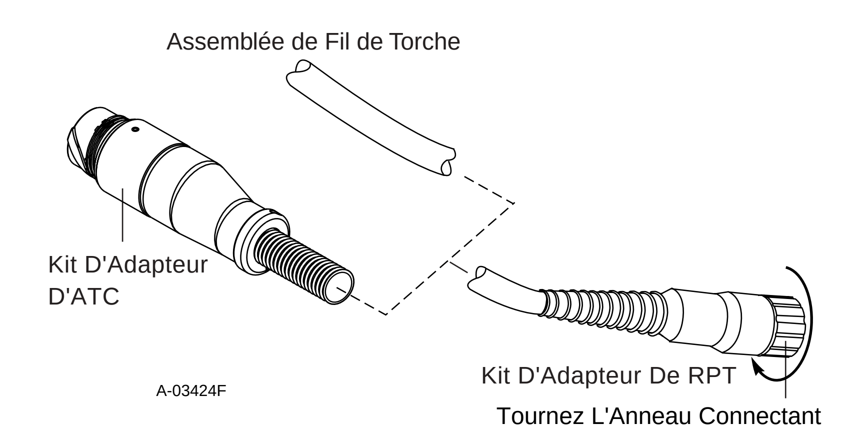
10. Position une demi de coque d'assemblée. Cannelures à l'intérieur de la capture de moitiés de coque le center et la cache en caoutchouc. Les clefs d'alignement à l'intérieur des moitiés de coque engagent des entailles d'alignement sur le raccord de center. Tournez la moitié de coque pour s'assurer que la clef engage l'entaille d'alignement.

11. Arrangez les fils et les connecteurs même autour de la ligne de gaz. Glissière la cache en caoutchouc en bas des fils de torche ou de l'adapteur d'ATC. Assurez-vous que l'anneau de fin sur la cache engage la cannelure à côté des trous de vis à l'intérieur de la moitié de coque.

12. Installez la deuxième moitié de coque. Position le coque demi pour s'assurer que son clef d'alignement engage l'entaille d'alignement sur le raccord de center. Pression les moitiés du coque ensemble à la main. Assurez-vous qu'il n'y a aucun fil attrapé entre les bords externes des coques. Attachez les moitiés de coque ainsi que quatre vis.

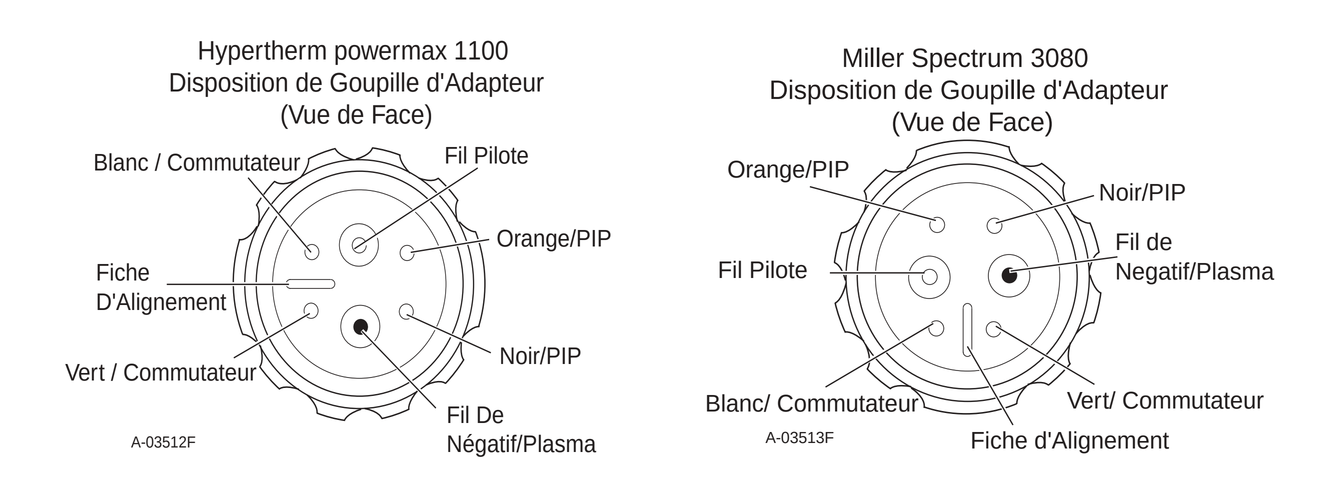
Installation et Utilisation

1. Pression le connecteur mâle sur les fils de torche dans le réceptacle femelle sur l'adapteur d'ATC. Utilisation l'anneau connectant sur le connecteur de fils de torche bloqué le connecteur mâle en place dans le réceptacle. Pas les outils d'utilisation. Si la résistance est feutre, l'unthread l'anneau connectant, vérifient l'alignement du connecteur et du réceptacle, et le rassemblent.
2. Installez les consommables de torche et la pression de gaz appropriés d'ensemble selon le manuel d'instructions de torche.
3. Connectez l'adapteur de RPT à l'alimentation d'énergie.



4. Raccordez la puissance d'entrée principale à l'alimentation et à la spire d'énergie l'unité EN CIRCUIT.
5. Ajustez la pression atmosphérique selon des directions du manuel d'instructions de torche.
6. Torche de test pour le fonctionnement approprié.

Disposition de Goupille de Connecteur



NOTE

Tout effort a été fait de fournir des informations complètes et précises en ce manuel. Cependant, l'éditeur n'assume pas et ne dément par ceci aucune responsabilité à aucun usager pour aucune perte ou à dommages provoqués par des errors ou omissions en ce manuel, si un tel résultat d'errors de la négligence, accident ou tout autre cause.